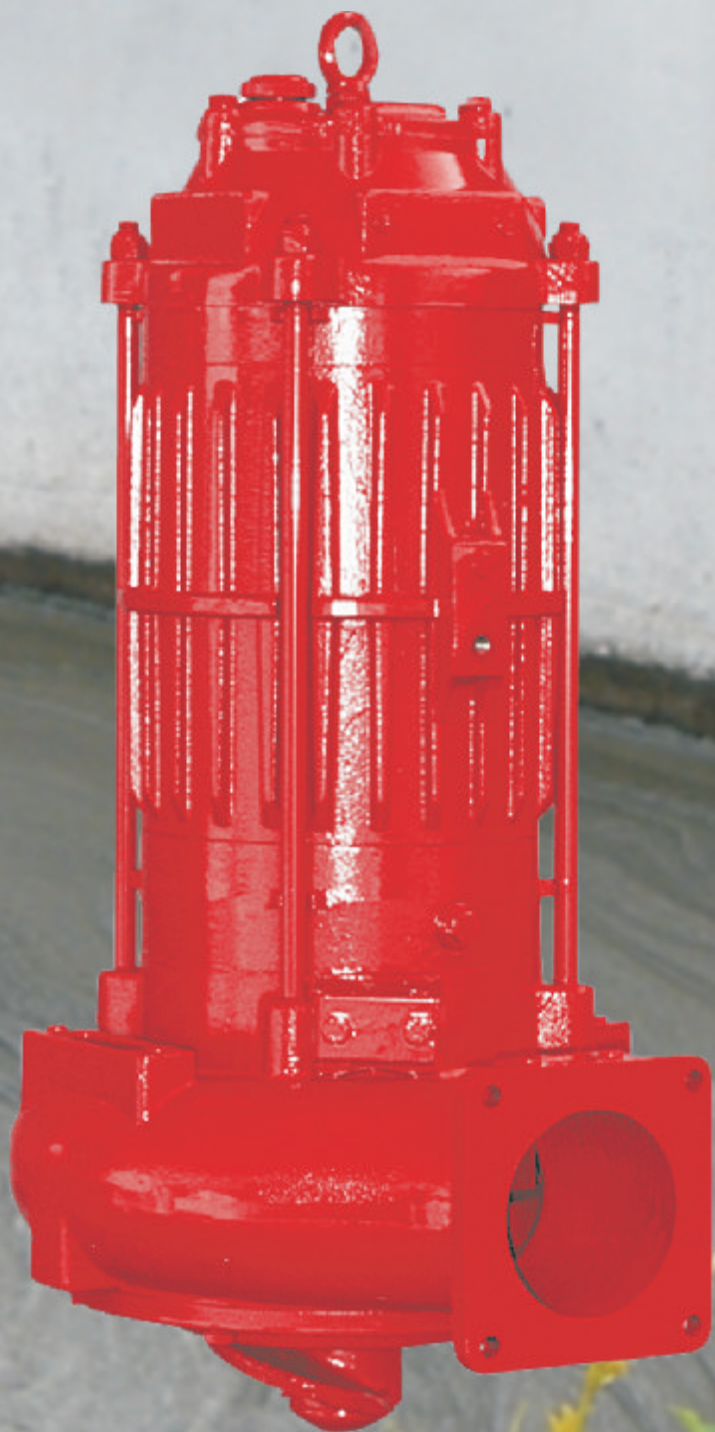


Tauchmotorpumpen



Tauchmotorpumpen

Tauchmotorpumpen

Vorteile:

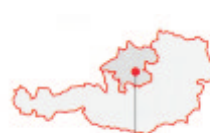
- Tauchmotorpumpen der AT - Baureihe sind tausendfach bewährt in der Praxis im Einsatz
- Rühren, Pumpen und Fass befüllen auch mit extrem dicker Gülle
- Trockenlaufsicher - im Ölbad laufende hochverschleißfeste Gleitringdichtungen
- handgewickelte Elektromotoren mit zuverlässigem Aufbau und höchstem Drehmoment
- Thermokontakte in der Wicklung sichern den Motor gegen Überhitzung
- alle Pumpen der AT - Baureihe sind mit einer integrierten Dichtungskontrolle ausgestattet
- ein leistungsfähiges Reißwerk mit aufgepanzerten Widia-Stahl-Reisskanten sowie optimierter Einströmdüse bewirkt ein effektives Zerreißen und Zerkleinern von Einstreu und Futterresten

Ausrüstungsmöglichkeiten

- Transporteinrichtung für Frontlader zum gelegentlichen Umsetzen der AT - Pumpe in verschiedene Gruben
- Führungsschienen und Befestigungsteile (verzinkt oder NIRO) für stationären Einbau in offene und geschlossene Güllegruben
- Dreiwegehahn und Rührdüse zum wahlweisen Rühren und Pumpen
- verschiedene Elektrosteuerungen (optional mit Zeitschaltuhr)
- zahlreiches Zubehör für Pump- und Spülanlagen (Dreiwegehähne, Leitungen, usw.)
- Kompetente Planung und Beratung beim Bau ihres neuen Güllelagers

Technische Daten - Typen:

Pumpen- typ	Druck- stutzen DN	Förderhöhe max. m	Förderstrom max. L/min	Nennleistung		Nenn- strom A	Gewicht ca. kg
				KW	PS		
AT 104-S	100	13	4200	7,5	10	16,0	125
AT 154-S	125	18	5100	11	15	22,3	190
AT 204-S	125	20	5700	15	20	30,4	194



Vakutec
GÜLLE-TECHNIK

VAKUTEC Gülletechnik GmbH
4542 Nussbach, Pernsteinerstr. 14
Telefon (43) 0 75 87/77 70-0
Telefax (43) 0 75 87/75 02-27
E-Mail: info@vakutec.at
www.vakutec.at